

Профессиограмма по специальности

«15.02.19 Сварочное производство»

Профессионалитет

Судостроение	Уровень подготовки: базовая
	Форма обучения: очная Квалификация выпускника: техник
Базовое образование	Основное общее образование (9 класс)
Срок обучения	3 года 8 месяцев
Область профессиональной деятельности выпускников	- технологические процессы сварочного производства; – сварочное оборудование и основные сварочные материалы; – техническая, технологическая и нормативная документация; – первичные трудовые коллективы.
Выпускник готовится к следующим видам деятельности	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций Разработка технологических процессов и проектирование изделий Контроль качества сварочных работ Организация и планирование сварочного производства Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих
Выпускник должен иметь практический опыт	Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами. Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций. Осуществлять техникоэкономическое обоснование выбранного технологического процесса. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационнокомпьютерных технологий. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции. Оформлять документацию по контролю качества сварки. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе плановопредупредительного ремонта. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ. Выполнять подготовительные и сборочные операции перед сваркой. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотчетственных конструкций.

Перечень специальных дисциплин	<p>История России Иностранный язык в профессиональной деятельности Безопасность жизнедеятельности Физическая культура Основы финансовой грамотности Основы бережливого производства Информационные технологии в профессиональной деятельности Охрана труда Экономика организации Менеджмент Инженерная графика Техническая механика Материаловедение Электротехника и электроника Метрология, стандартизация и сертификация Технологические процессы в машиностроении Психология общения Общее устройство судов Автоматизация и механизация сварочного производства Введение в специальность</p>
Условия труда	График работы – 8 часовой рабочий день, 40 часов в неделю, работа в цехе или на строящемся судне.
Личностные качества выпускника	<p>Умение отстаивать свою точку зрения Ответственность Аккуратность Воспитанность Умение работать с информацией Потребность в саморазвитии Умение принимать обдуманные, рациональные решения Умение осуществлять самоконтроль Творческий подход к профессиональной деятельности Исполнительность Стремление к профессиональному росту Честность Эффективность в работе (работоспособность) Независимость</p>
Медицинские противопоказания	<ul style="list-style-type: none"> - заболевания дыхательных органов; - заболевания опорно-двигательного аппарата (радикулит, остеохондроз и др.); - заболевания сердечно-сосудистой и нервной систем; - расстройства психики; - выраженные дефекты зрения и слуха
Базовые предприятия прохождения производственной практики	<p>ПАО Судостроительный завод «Северная верфь» АО Балтийский Завод АО «Машиностроительный завод «Армалит» ЦКБ МТ «Рубин» ООО «Жилкомсервис №2 Кировского района»</p>
Возможность продолжения образования	<p>продолжение обучения по программе в ВУЗах на профильных специальностях:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Санкт-Петербургский государственный политехнический университет Петра Великого; • Санкт-Петербургский государственный морской технический университет

Востребованность на рынке труда (указать вид предприятий и должности)	Промышленные заводы, промышленные предприятия, верфи Бригадир сварочной бригады, Мастер производственного участка, Мастер технологического участка, Мастер эксплуатационного участка
Средняя заработная плата	60 000 - 90 000 руб.