

УТВЕРЖДАЮ
Директор колледжа

_____ Е.В. Васина

_____ 20__ г.

**Проект программы государственной итоговой аттестации
выпускников СПб ГБПОУ «Петровский колледж»
2023/2024 учебного года**
по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»
среднего профессионального образования
(базовой подготовки)
очной формы обучения

Санкт-Петербург

2023 г

1. Общие положения

1.1. Программа государственной итоговой аттестации разработана на основе Приказа Минобрнауки РФ № 350 от 18 апреля 2014 г. «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» с учетом примерной основной образовательной программы и в соответствии со следующими регламентирующими и нормативно-правовыми документами:

- приказ Минобрнауки РФ от 08.11.2021 №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- приказ Министерства просвещения РФ от 05.05.2022 № 311 «О внесении изменений в приказ Министерства просвещения России от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»»;

- оценочные материалы для проведения демонстрационных экзаменов;

- положение о государственной итоговой аттестации выпускников СПб ГБПОУ «Петровский колледж»;

- программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения».

1.2. Программа определяет совокупность требований к государственной итоговой аттестации, в том числе:

1.2.1 к содержанию, формам и срокам проведения государственной итоговой аттестации;

1.2.2 к методике оценивания дипломных проектов;

1.2.3 к условиям подготовки и процедуре проведения государственной итоговой аттестации.

1.3. Государственная итоговая аттестация проводится в целях определения соответствия результатов освоения выпускниками образовательных программ среднего профессионального образования соответствующим требованиям ФГОС СПО по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения».

1.4. Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие образовательную программу, могут осуществлять профессиональную деятельность: разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

1.5. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

– материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);

– конструкторская и технологическая документация;

– первичные трудовые коллективы.

1.6. В результате освоения образовательной программы выпускник должен:

- быть готов к следующим видам деятельности:

ВД 1 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

ВД 2 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

ВД 3 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

ВД 4 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Освоение рабочей профессии 19149 «Токарь»

- обладать общими компетенциями:

ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять
-------	--

	к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

- обладать профессиональными компетенциями:

ВД 1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования
ПК 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции
ПК 1.4.	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей
ПК 1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей
ВД2	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
ПК 2.1.	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения
ПК 2.2.	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения
ПК 2.3.	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения
ВД 3	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
ПК 3.1.	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей
ПК 3.2.	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ВД 4	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Освоение рабочей профессии 19149 «Токарь»
ПК 4.1	Подготовка оборудования, оснастки, инструментов, рабочего места и токарная обработка заготовок с точностью 8 - 14 квалитет

ПК 4.2	Контроль параметров несложных деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов, обеспечивающих погрешность не ниже 0,1 мм, и калибров, обеспечивающих погрешность не менее 0,02
--------	--

1.7. Выпускникам и лицам, привлекаемым к проведению ГИА, во время ее проведения запрещается иметь при себе и использовать средства связи.

2. Формы и сроки проведения государственной итоговой аттестации:

2.1 ГИА проводится в форме защиты дипломного проекта (далее – ДП).

2.2 Дипломный проект направлен на систематизацию и закрепление знаний выпускника по специальности, а также определение уровня готовности выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности. Дипломный проект предполагает самостоятельную подготовку выпускником работы, демонстрирующей уровень знаний выпускника в рамках выбранной темы, а также сформированности его профессиональных умений и навыков.

Тематика дипломного проекта рассмотрена на заседании МПЦК Технологии машиностроения «__» _____2023 г, протокол № __. Тема дипломного проекта соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в программу подготовки специалистов среднего звена (Приложение 1).

Для подготовки дипломного проекта выпускнику назначается руководитель и при необходимости консультанты, оказывающие выпускнику методическую поддержку.

Закрепление за выпускниками тем дипломных проектов, назначение руководителей и консультантов осуществляется приказом заместителя директора по учебной работе.

2.3 Сроки подготовки и проведения государственной итоговой аттестации:

–подготовка к защите дипломного проекта с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г.

–защита дипломного проекта с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г.

3. Подготовка к проведению государственной итоговой аттестации

3.1 К государственной итоговой аттестации допускаются выпускники, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план.

3.2 В целях определения соответствия результатов освоения выпускниками образовательной программы требованиям ФГОС государственная итоговая аттестация проводится государственной экзаменационной комиссией (далее - ГЭК), создаваемой по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения».

3.3 Состав ГЭК утверждается приказом директора колледжа и действует в течение одного календарного года. В состав ГЭК входят председатель ГЭК, заместитель председателя ГЭК и члены ГЭК. ГЭК формируется из числа педагогических работников колледжа, лиц, приглашенных из сторонних организаций, в том числе:

–педагогических работников;

–представителей организаций-партнеров, направление деятельности которых, соответствует области профессиональной деятельности, указанной в пункте 1.4.

3.4 Основные требования к оформлению дипломного проекта содержатся в Методических рекомендациях по выполнению дипломного проекта специальности 15.02.08 «Технология машиностроения».

3.5 Задание для дипломного проекта выдается выпускнику руководителем. По завершении обучающимся выполнения дипломного проекта, руководителем составляется письменный отзыв. Готовый проект вместе с отзывом и рецензией передается секретарю ГЭК.

4. Проведение государственной итоговой аттестации

4.1 Расписание защиты дипломного проекта утверждается директором колледжа и доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за месяц до начала работы государственной экзаменационной комиссии. Решения ГЭК принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов ГЭК, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов, голос председательствующего на заседании ГЭК является решающим.

4.2 Решение ГЭК оформляется протоколом, который подписывается председателем ГЭК, в случае его отсутствия заместителем ГЭК и секретарем ГЭК и хранится в архиве колледжа.

4.3 При успешной защите дипломного проекта выпускнику присваивается квалификация техник. Результаты присвоения квалификации протоколируются с указанием уровня получаемого диплома¹.

5. Оценка уровня и качества подготовки выпускника

5.1 Результаты проведения государственной итоговой аттестации оцениваются с проставлением одной из отметок: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» - и объявляются в тот же день после оформления протоколов заседаний ГЭК.

5.2 Оценка уровня и качества подготовки выпускников колледжа проводится государственной экзаменационной комиссией поэтапно с учетом:

– оценок общих и профессиональных компетенций, продемонстрированных при выполнении дипломных проектов;

– оценок уровня и качества подготовки выпускников, продемонстрированных при защите дипломных проектов;

– оценок общих и профессиональных компетенций, сделанных специалистами колледжа, на основании результатов промежуточной аттестации по учебным дисциплинам и профессиональным модулям (представленных в ГЭК до начала процедуры защиты дипломного проекта (работы)).

Оценка уровня и качества подготовки выпускников по результатам выполнения и защиты дипломных проектов проводится коллегиально на основании оценок членов ГЭК. На основании содержания документов, представленных в портфолио, ГЭК может дополнительно оценить компетенции выпускника.

5.3 Выпускникам, не прошедшим ГИА по уважительной причине, в том числе не явившимся для прохождения ГИА по уважительной причине (далее - выпускники, не прошедшие ГИА по уважительной причине), предоставляется возможность пройти ГИА без отчисления из колледжа.

5.5 Выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, в том числе не явившиеся для прохождения ГИА без уважительных причин (далее - выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине), и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, могут быть допущены колледжем для повторного участия в ГИА не более двух раз. Дополнительные заседания ГЭК организуются в установленные колледжем сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления выпускником, не прошедшим ГИА по уважительной причине.

5.6 Выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, отчисляются из колледжа и проходят ГИА не ранее чем через шесть месяцев после прохождения ГИА впервые.

5.7 Для прохождения ГИА выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, восстанавливаются в колледже на период времени, установленный распорядительным актом

¹ Указывается диплом с отличием или без отличия.

колледжа, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения ГИА.

5.8 Выпускнику, получившему оценку «неудовлетворительно» при защите дипломного проекта, выдается справка об обучении.

5.9 Критерии оценки дипломного проекта:

«Отлично» выставляется за ДП, который носит проектно-технологический характер, имеет грамотно изложенную теоретическую часть. Технологический и конструкторский разделы имеют последовательно изложенный материал с соответствующими расчетами и обоснованными выводами. Экономический раздел включает показатели технико-экономической эффективности реализации представленных разработок ДП от предполагаемого внедрения проекта. Рассмотрены в полном объеме мероприятия по охране труда, противопожарной безопасности и защите окружающей среды. Графическая часть проекта выполнена в полном соответствии с требованиями ЕСКД. ВКР имеет положительные отзывы руководителя и рецензента. При ее защите выпускник показывает глубокое знание вопросов темы, свободно владеет проектно-расчетными данными, обосновывает предложенный технологический процесс. Во время доклада использует наглядные материалы (чертежи, технологические карты, таблицы, схемы, графики, презентацию PowerPoint), свободно отвечает на поставленные вопросы.

«Хорошо» выставляется за ДП, который носит проектно-технологический характер, имеет грамотно изложенную теоретическую часть. Технологический и конструкторский разделы имеют последовательно изложенный материал с соответствующими расчетами и обоснованными выводами. Экономический раздел включает показатели технико-экономической эффективности реализации представленных разработок ДП от предполагаемого внедрения проекта не в полной мере. Рассмотрены мероприятия по охране труда, противопожарной безопасности и защите окружающей среды. Графическая часть проекта выполнена в соответствии с требованиями ЕСКД. ВКР имеет положительные отзывы руководителя и рецензента. При его защите обучающийся-выпускник показывает знание вопросов темы, владеет проектно-расчетными данными, обосновывает предложенный технологический процесс. Во время доклада использует наглядные материалы (чертежи, технологические карты, таблицы, схемы, графики, презентацию PowerPoint), без особых затруднений отвечает на поставленные вопросы.

«Удовлетворительно» выставляется за ДП, который носит проектно-технологический характер, имеет теоретическую часть. Технологический и конструкторский разделы имеют поверхностно изложенный материал, с необоснованными выводами или их отсутствием. Расчеты выполнены в неполном объеме. Экономический раздел не включает показатели технико-экономической эффективности реализации представленных разработок ДП от предполагаемого внедрения проекта. Мероприятия по охране труда, противопожарной безопасности и защите окружающей среды не в полном объеме. Графическая часть проекта выполнена в соответствии с нарушениями требований ЕСКД. В отзывах рецензентов имеются замечания по содержанию и оформлению проекта. При защите обучающийся-выпускник проявляет неуверенность, показывает слабое знание вопросов темы, не всегда дает исчерпывающие аргументированные ответы на заданные вопросы.

«Неудовлетворительно» выставляется за ДП, который не носит проектно-технологический характер, содержит не все разделы, не имеет выводов, либо они носят декларативный характер. Графическая часть проекта выполнена в полном объеме или имеет существенные замечания и ошибки. В отзывах руководителя и рецензента имеются

критические замечания. При защите ДП обучающийся-выпускник затрудняется отвечать на поставленные вопросы по теме, не знает теории вопроса, при ответе допускает существенные ошибки. К защите не подготовлены наглядные материалы.

Каждый критерий оценивается членами государственной экзаменационной комиссии на заседании и заносится в бланк «Оценочный лист» (Приложение 2).

5.9 При определении окончательной оценки по защите дипломного проекта учитываются:

- доклад выпускника;
- представленный наглядный материал;
- ответы на вопросы;
- оценки членов государственной экзаменационной комиссии;
- оценка рецензента;
- отзыв руководителя.

6 Перечень наглядных пособий, материалов справочного характера, нормативных и учебных документов, разрешенных к использованию на экзамене по специальности.

1. Федеральный государственный образовательный стандарт;
2. Программа ГИА по специальности;
3. Приказ о допуске обучающихся к государственной итоговой аттестации;
4. Зачетные книжки обучающихся;
5. Книга протоколов заседаний государственной экзаменационной комиссии;
6. Дипломные проекты обучающихся;
7. Письменный отзыв руководителя дипломного проекта;
8. Рецензия специалиста из числа работников фирм, организаций, учебных заведений на дипломный проект;
9. Задание на дипломный проект;
10. Электронная презентация по теме дипломного проекта;
11. Оценочный лист члена государственной экзаменационной комиссии.

Программа рассмотрена на заседании МПЦК «___» _____ 20__ г. протокол № ____.

Председатель МПЦК _____

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора по учебной работе

Н.В. Евладова

Заведующий ОПТС

И.Ю. Ляпина

Методист ОПТС

Е.В. Берловская

*Генеральный директор Ассоциации «Кластер
станкоинструментальной промышленности
Санкт-Петербурга»*

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕРНЫХ ТЕМ ДИПЛОМНЫХ ПРОЕКТОВ
(по профессиональным модулям)

№	Тема дипломного проекта	Наименование модулей
1.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «вал цепной передачи» с разработкой управляющей программы на токарную операцию с ЧПУ	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
2.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «основной корпус» с анализом и расчётом конструкции станочного приспособления	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
3.	Проектирование механического участка обработки детали «фланец соединительный»	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
4.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «крышка пневмоцилиндра» с анализом и расчётом конструкции станочного приспособления	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
5.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «вал фланцевый» с разработкой управляющей программы	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
6.	Усовершенствование технологического процесса изготовления детали «гнездо гидропередачи»	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
7.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «крышка корпуса» с разработкой технологической документации	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
8.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «корпус редуктора» с разработкой управляющей программы на фрезерную с ЧПУ операцию	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения»

		ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
9.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «ниппель средний» с разработкой управляющей программы	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
10.	Проектирование механического участка обработки детали «втулка подшипника» с разработкой технологической документации	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
11.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «стакан подшипника» с разработкой управляющей программы на токарную с ЧПУ операцию	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
12.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «фланец моторамы свободной опоры» с разработкой управляющей программы	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
13.	Усовершенствование технологического процесса изготовления детали «золотник пневмораспределителя»	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
14.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «втулка переходная» с анализом и расчётом конструкции станочного приспособления	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
15.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «входной вал редуктора» с разработкой управляющей программы на токарную с ЧПУ операцию	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
16.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «фланец крепления карданного шарнира» с разработкой технологической документации	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
17.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «цапфа опорная» с анализом	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей

	и расчётом конструкции станочного приспособления	ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
18.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «полумуфта редуктора» с разработкой управляющей программы на фрезерную с ЧПУ операцию	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей» ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
19.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «кассета экструдера» с анализом и расчётом конструкции станочного приспособления	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей» ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
20.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «корпус датчика» с анализом и расчётом конструкции станочного приспособления	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей» ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 МДК.03.01 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
21.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «опора барабана» с разработкой управляющей программы	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей» ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
22.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «гайка специальная» в условиях импортозамещения	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей» ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 МДК.03.01 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
23.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «переходник дисковый» с разработкой специального приспособления	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей» ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
24.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «шпиндель шлифовального станка» с разработкой управляющей программы на токарную с ЧПУ операцию	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей» ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»
25.	Проектирование технологического процесса изготовления детали «шестерня редуктора» с анализом контрольного приспособления	ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей» ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления детали машин и осуществление технического контроля»

Оценочный лист

Член ГЭК (ФИО) _____

Дата _____

Группа № _____

Специальность 15.02.08 «Технология машиностроения»

№	ФИО обучающегося	Тема ДП	Актуальность, новизна, практическая значимость ДП	Степень достижения поставленных целей	Представленный наглядный материал	Доклад обучающегося	Ответы на вопросы	Оценка рецензента	Итоговая оценка	Подпись

